



*Начните экономить энергию сейчас.
Обратитесь к местному дистрибьютору.*

Unifrax Ltd. (Европейский центральный офис по продажам и маркетингу)

Тел.: +44 (0)1744 88 7600 Факс: +44 (0)1744 88 9916

www.unifrax.com

ОПИСАНИЕ

Высокотемпературные жесткие формованные изделия и плиты Rigiform получают методом вакуумного формования смеси высокоглиноземистых поликристаллических волокон со специально разработанными органическим и неорганическим связующими, что обеспечивает исключительные характеристики. Этот метод производства позволяет получать изделия различной формы (в том числе сложной конфигурации), толщины, плотности и твердости. Часто метод вакуумного формования является наиболее экономичным при производстве большого количества изделий простых или сложных конфигураций для большого диапазона применений при температуре до 1800°C.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Высокотемпературные формованные изделия и плиты Rigiform обладают следующими исключительными характеристиками:

- Высокая термостойкость
- Низкая теплопроводность
- Стойкость к термоударам
- Небольшая масса
- Возможность термоизолировать поверхности сложных форм

ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Лабораторные печи
- Камерные печи
- Камеры для дожига
- Блоки горелок
- Печи для обжига зубной керамики
- Полупроводниковые технологические печи
- Печи для агломерации

Информация относительно других областей применения предоставляется по запросу. Любые новые и/или специальные применения этих продуктов, независимо от того было ли данное применение указано в этом листе данных, должны быть представлены нашему техническому отделу для получения предварительного письменного одобрения.

ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ RIGIFORM

При изготовлении высокотемпературных формованных изделий и плит Rigiform в дополнение к неорганическому отвердителю добавляется небольшой процент органического связующего, что дает окончательному продукту однородную твердость и плотность, а также исключительную отпусную прочность. Заводское механическое оборудование обеспечивает точную обработку в соответствии с требованиями заказчиков. Благодаря разному химическому составу обеспечивается большой диапазон температур применения и требований. Последующая термообработка позволяет увеличить твердость и удалить органику из изделий. Предварительное прокаливание производится при температуре 800°C или 1200°C. Ниже в сводной таблице указаны специальные марки поставляемых изделий.

Код	Марка
SH	Поверхностное упрочнение
DH	Глубокое прокаливание
F	Предварительное прокаливание
CO	С покрытием
WR	Водоотталкивающее
SO	Мягкое

ТИПИЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Высокотемпер. изделия Rigiform	150	160	160HD	170HD	175	175HD	180HD
Типичный химический анализ (вес %) +/-10%							
SiO ₂	39.0	34.0	26.0	21.0	20.0	15.0	15.0
Al ₂ O ₃	61.0	66.0	74.0	79.0	80.0	85.0	85.0
Физические свойства							
Цвет	Белый	белый/жел.-	Белый	Белый	Белый	Белый	Белый
Плотность (кг/м³) +	<350	<350	350-500	350-500	<350	350-500	350 - 500
Макс. температура применения (°C) *	1500	1600	1600	1700	1750	1750	1800
Потери при прокаливании (вес %)	<6.0	<6.0	<6.0	<6.0	<6.0	<6.0	<6.0
Данные о теплопроводности (Вт/мК)							
Средняя температура							
600 °C	0.15	0.15	0.18	-	-	-	-
800 °C	0.18	0.18	0.22	0.21	0.18	0.22	0.22
1000 °C	0.25	0.25	0.25	0.24	0.22	0.24	0.25
1200 °C	0.32	0.32	0.32	0.28	0.26	0.28	0.29
1400 °C	-	-	-	0.35	0.33	0.35	0.35
Постоянная линейная усадка (%) при прокаливании в течение 24 часов							
1300 °C	2.1	1.0	1.3	-	-	-	-
1400 °C	3.0	1.2	1.4	-	-	-	-
1500 °C	4.2	1.5	1.5	0.2	0.1	-	-
1600 °C	-	2.8	2.5	0.2	0.15	0.15	0.1
1700 °C	-	-	-	0.5	0.25	0.25	0.15

*Максимальная температура применения относится к максимальной температуре кратковременного применения. Максимальная температура длительного применения этих изделий зависит от условий применения. Для определенных применений рабочие ограничения гораздо ниже. Для получения консультаций, пожалуйста, свяжитесь с ближайшим техническим офисом Unifrax.

+Величина плотности указана ориентировочно и относится к характеристикам продукта перед вторичной термообработкой. Фактическая плотность зависит от размеров и геометрии изделия.

Где уместно, данные о физических свойствах и теплопроводности измерялись согласно EN 1094-1.

НАЛИЧИЕ

Изделия Rigiform проектируются по требованиям заказчика и поэтому изготавливаются под конкретный заказ. Для обсуждения ваших требований просьба обращаться в местный офис продаж компании Unifrax.

ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОБРАЩЕНИИ

Издан Паспорт безопасности материалов, содержащий описание техники безопасности и экологические свойства этого продукта с указанием потенциальной опасности и советами в отношении мер предосторожности при обращении, а также процедуры при возникновении нештатной (аварийной) ситуации. С ними необходимо ознакомиться и полностью понять перед обращением, хранением или применением.

Поставщик:

Информация, содержащаяся в этой публикации, предназначена только в целях иллюстрации, а не для создания контрактного обязательства. Дальнейшую информацию и консультации по конкретным деталям продукта, описанного здесь, можно получить обратившись письменно в Корпорацию Unifrax (Unifrax España, Unifrax France, Unifrax GmbH, Unifrax Italia, Unifrax Limited, Unifrax s.r.o.). Unifrax осуществляет непрерывную программу развития продукции и оставляет за собой право изменять спецификацию продукта без предварительного уведомления. Поэтому компания в любое время поддерживает ответственность клиента в обеспечении использования материалов компании Unifrax по своему назначению. Подобным образом, в той мере, в какой материалы не были произведены и не были поставлены компанией Unifrax но используются вместе с или взамен материалов компании Unifrax, клиент должен обеспечить, чтобы вся техническая и другая информация, связанная с этими материалами, была получена от производителя или поставщика. Компания Unifrax не принимает ответственность за любое материальное обязательство, причиной которого является использование таких материалов. Все продажи корпорацией Unifrax подлежат условиям продажи, которые можно получить, обратившись в компанию.