



**Начните экономить энергию сейчас.  
Обратитесь к местному дистрибьютору.**

Unifrax Ltd. (Европейский центральный офис по продажам и маркетингу)

Тел.: +44 (0)1744 88 7600 Факс: +44 (0)1744 88 9916

[www.unifrax.com](http://www.unifrax.com)

## ОПИСАНИЕ

Isofrax Castables - это изоляционные материалы, основанные на высокоэффективном волокне Isofrax из силиката щелочноземельного металла, смешанном с отверждаемым в воде связующим. Сухие смеси смешиваются с водой для получения консистенции цемента. После высыхания образуется прочная, жесткая изоляция. Эти универсальные продукты используются для фасонного литья, облицовки, футеровки и общего ремонта огнеупоров.

Isofrax Foamcast 100 - двухкомпонентная, наливная смесь, которая после смешивания увеличивается в объеме до 110%.

## ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Изделия Isofrax Castables обладают следующими исключительными характеристиками:

- Термостойкость
- Низкая теплопроводность
- Стойкость к термоударам
- Устойчивость к эрозии
- Не смачиваются жидким алюминием

## ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ CASTABLES

- Уплотнение соединительных штанг в электролизерах.
- Выравнивание ковша и изоляции крышки в тиглях из цветных металлов
- Выравнивание желобов для распределения алюминия/поддонов
- Изоляция индукционных плавильных печей
- Ремонт ванн расплава - производство флоат-стекла

## ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ FOAMCAST

- Футеровка передаточных ковшей или специальных желобов
- Заполнение труднодоступных трещин
- Отливка легких фасонных изделий

Любые новые и/или специальные применения этих продуктов, независимо от того было ли данное применение указано в этом листе данных, должны быть представлены нашему техническому отделу для получения предварительного письменного одобрения.

## ТИПИЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

Isofrax	Castable KUB	Castable 110	Foamcast 100
<b>Физические свойства</b>			
Цвет	Серый	Серый	Серый
Форма продукта	Сух. смесь	Сух. смесь	Сух. смесь
Макс. рабочая темп. (°C)	1100	1100	1000
Плотность в сух. виде (кг/м³)	1350-1550	1000-1400	720-880
<b>Теплопроводность (Вт/мК)</b>			
<b>Средняя температура</b>			
200 °C			0.28
400 °C			0.37
600 °C	0.23	0.22	0.46
800 °C	0.30	0.28	0.58
1000 °C	0.38	0.36	-

\*Макс. температура длительного применения зависит от рабочих условий и условий применения. Для определенных областей применения рабочие ограничения обычно значительно ниже. Пожалуйста, свяжитесь с ближайшим техническим офисом Unifrax для получения консультаций в отношении этих применений. Где уместно, данные о физических свойствах измерялись согласно EN 1094-1.

## ПРИМЕНЕНИЕ

Isofrax Castables требует аккуратного медленного добавления воды в сухую смесь до получения однородной массы. Чрезмерное перемешивание может вызвать повреждение волокон, и этого следует избегать. Для небольшого замеса можно применять ручной миксер. Большие объемы мешают цементным или лопастным миксером.

**Isofrax Castable KUB** устанавливается набивкой или накачкой. Обращайтесь в ближайший офис Unifrax для уточнения вопросов о помповом оборудовании.

**Isofrax Castable 110** легко заливается или закладывается на место с некоторой набивкой и очень полезны для устранения вакуума или пустых мест

**Isofrax Foamcast 100** - двухкомпонентная наливная смесь, которая после смешивания увеличивается в объеме до 110%. Состоит из гидравлического связующего, керамического наполнителя и неорганического пенообразующего вещества. Жидкий компонент В необходимо непрерывно добавлять к твердому компоненту А. Смесь увеличивается в объеме в течение 2-6 часов и полимеризуется через 12-24 часа.

## КОЛИЧЕСТВО ДОБАВЛЯЕМОЙ ВОДЫ

	Кол. воды (л) / мешок
<b>Isofrax Castable KUB</b>	
для набивки/накачки	7.00
<b>Isofrax Castable 110</b>	
для наливки	16.25
для набивки	10.00
<b>Isofrax Foamcast 100</b>	
Для заполнения пустот между металлическим оборудованием и керамической облицовкой.	Сухая смесь А: Жидкость В = 1:1,23

**Информация, содержащаяся в этой публикации, предназначена только в целях иллюстрации, а не для создания контрактного обязательства.** Дальнейшую информацию и консультации по конкретным деталям продукта, описанного здесь, можно получить обратившись письменно в Корпорацию Unifrax (Unifrax España, Unifrax France, Unifrax GmbH, Unifrax Italia, Unifrax Limited, Unifrax s.r.o.). Unifrax осуществляет непрерывную программу развития продукции и оставляет за собой право изменять спецификацию продукта без предварительного уведомления. Поэтому компания в любое время поддерживает ответственность клиента в обеспечении использования материалов компании Unifrax по своему назначению. Подобным образом, в той мере, в какой материалы не были произведены и не были поставлены компанией Unifrax но используются вместе с или взамен материалов компании Unifrax, клиент должен обеспечить, чтобы вся техническая и другая информация, связанная с этими материалами, была получена от производителя или поставщика. Компания Unifrax не принимает ответственность за любое материальное обязательство, причиной которого является использование таких материалов. Все продажи корпорацией Unifrax подлежат условиям продажи, которые можно получить, обратившись в компанию.

## НАЛИЧИЕ

Isofrax	Castable KUB	Castable 110	Foamcast 100
20-кг мешки	✓		
25-кг мешки		✓	
9-кг ведро сухой смеси и 11-кг жидкого компонента			✓

## Срок хранения

Изделия могут храниться до 6-ти месяцев в закрытом виде в прохладном и сухом месте. Foamcast 100 можно хранить в герметичных контейнерах в течение 6 месяцев при температуре до 5°C. По истечении 3 месяцев характеристики могут измениться.

## ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОБРАЩЕНИИ

Издан Паспорт безопасности материалов, содержащий описание техники безопасности и экологические свойства этого продукта с указанием потенциальной опасности и советами в отношении мер предосторожности при обращении, а также процедуры при возникновении нештатной (аварийной) ситуации. С ними необходимо ознакомиться и полностью понять перед обращением, хранением или применением.

Поставщик: